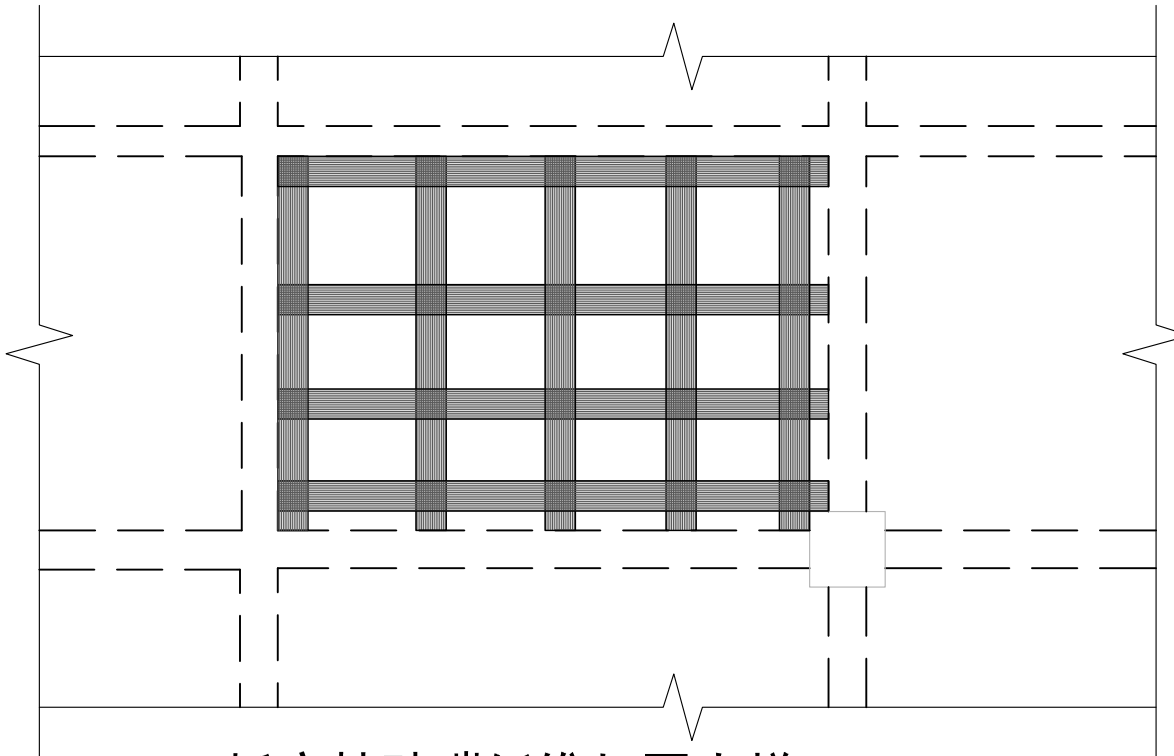
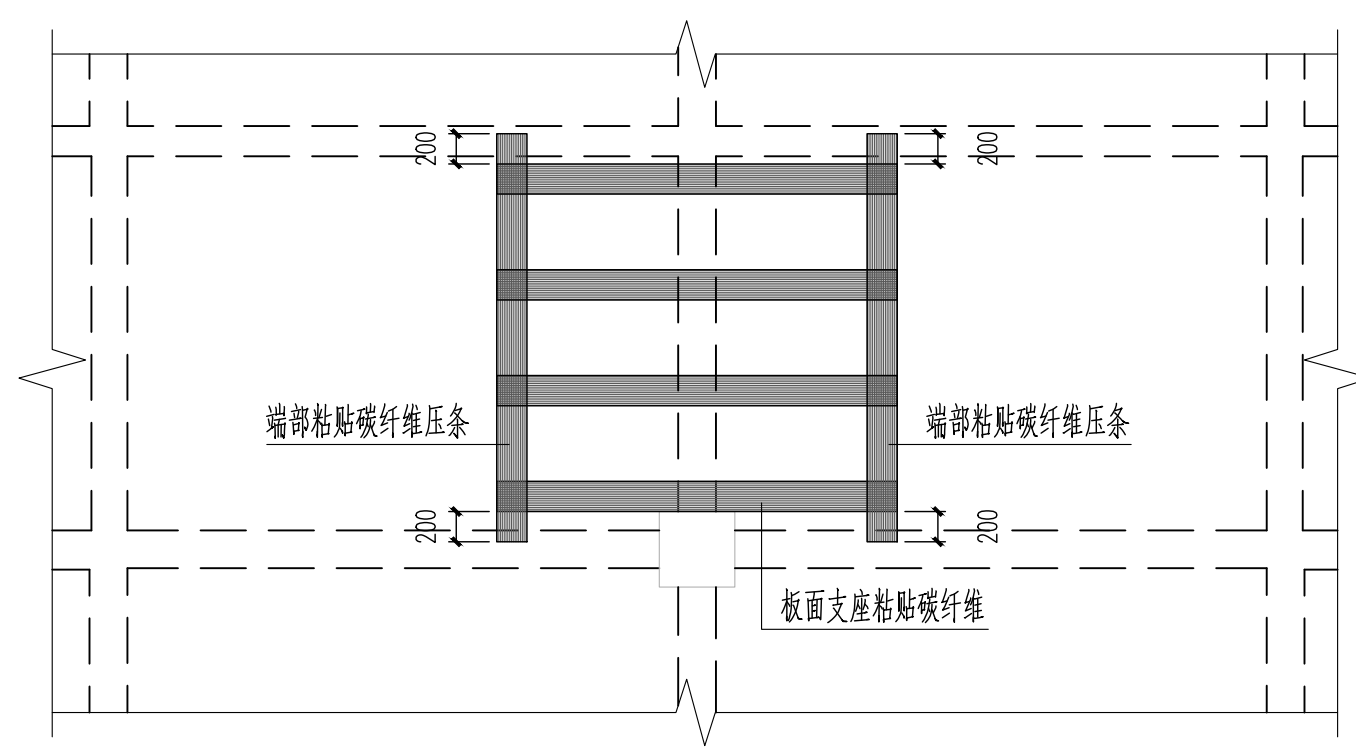


電		總		源			
氣		站		站			
站		內		水			
變		所		壓			



板底粘贴碳纤维加固大样



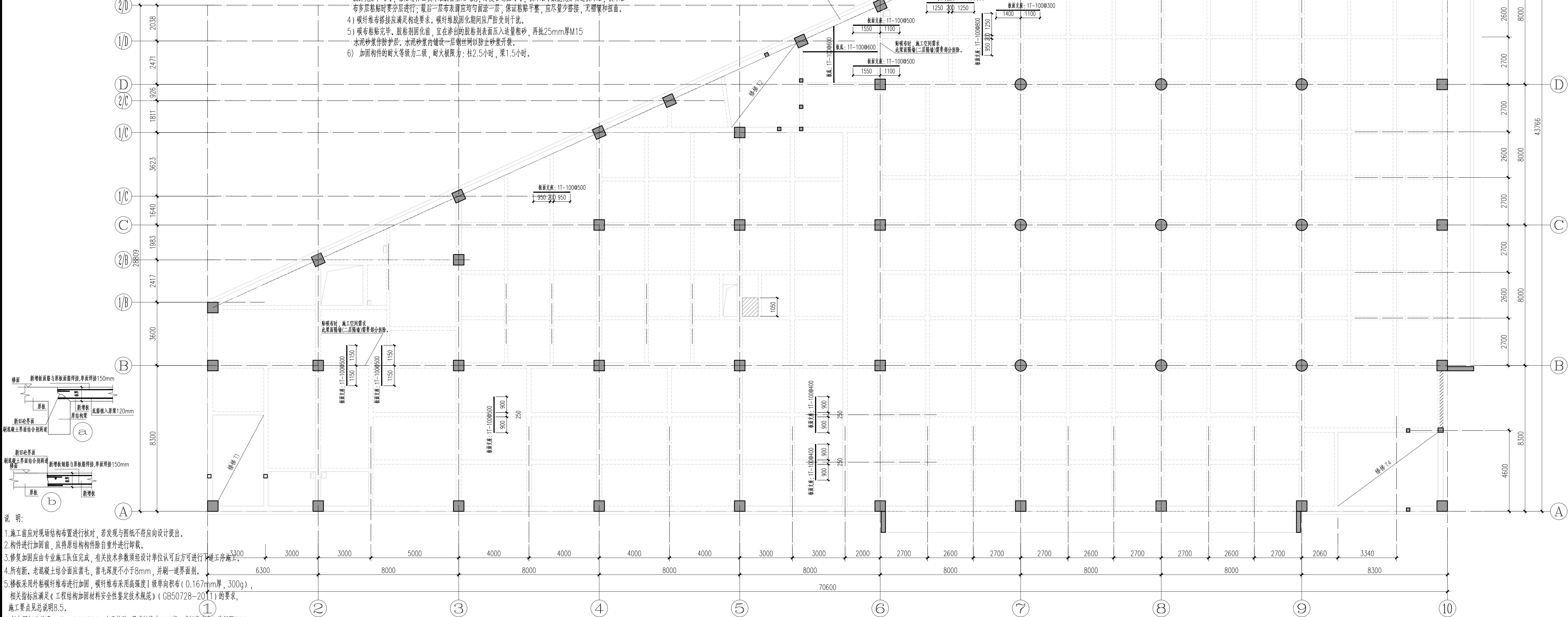
板面支座粘贴碳纤维加固大样

碳纤维施工工艺说明:

1. 应先清除混凝土表面露出的砂层。
2. 出现局部层状脱落露筋的板底,应剔除疏松混凝土层,钢筋除锈处理,再批聚合物砂浆保护层及找平层。
3. 当碳纤维布沿受力方向需要搭接时,其搭接长度不应小100mm,当采用多层碳纤维布加固时,各层或各层之间的搭接位置应相互错开。
4. 为保持碳纤维片材能与混凝土牢固工作,需待修复混凝土及砂浆保护层达到强度后再粘贴碳纤维,局部位置设置根据现场具体情况按单位应采取加固措施。
5. 粘贴碳纤维具体施工技术措施详见设计说明,粘贴完成后批聚合物砂浆保护层。
6. 施工的具体部位均按图。

粘贴碳纤维加固施工要点:

1. 施工前准备: 选取局部位置钻取纤维布, 并挂入建筑内衬加工工程施工质量验收规范 (GB50505-2010) 4.10.2 的要求进行纤维布与基材混凝土的正拉粘结强度检测, 确认符合要求后方可大面积进行施工。
2. 施工工艺流程: 混凝土及碳纤维布表面处理→涂刷胶剂→粘贴并压紧碳纤维布→批抹保护层。
3. 主要施工工艺要求:
 - 1) 首先清除构件表面的粉糊层或涂层至混凝土基层; 对混凝土缺陷部位应按要求进行相应的修复处理。
 - 2) 清除混凝土表面的油污、油污、浮浆、并打磨至坚实基层; 对不平整部位应进行打磨修复处理。
 - 3) 转角处粘贴时应打磨成圆钝角, 圆钝半径不得小于 20MM, 清除表面灰尘并清洗干净, 保持基面干燥。
 - 4) 按设计用的要求要进行除锈; 对基面凹陷部位应找平材料修补平整, 不应有棱角。
 - 5) 选取下料和粘贴前需保持碳纤维材料的手感适中, 严防褶皱、受潮、持胶的配比和操作按产品说明进行搅拌均匀充分; 粘贴时保证碳纤维胶腔室无气泡, 厚度合适且均匀; 碳纤维布胶腔室充分浸透碳纤维布, 碳纤维布搭接缝时要分层进行; 最后一层表面应均匀涂刷一层, 保证粘贴质量, 应尽量量减少褶皱、无褶皱和翘曲。
 - 6) 碳纤维布粘贴及搭接符合设计要求; 碳纤维胶固化期应严格按照产品说明。
 - 7) 碳纤维布贴完、胶剂固化后, 宜在涂出的纤维胶剂上均匀压入细砂, 再批 25mm 厚 M15 水泥砂浆作保护层。水泥砂浆内铺设一层细砂网以防止开裂收缩。
 - 8) 如胶剂的等级为二级, 耐火极限为: 2.5h、1.5h、1.5h。



二层板加固平面图 1:100

[illegible]